

# 小型船造船業登録済証

令和6年4月25日

関東運輸局長



特定設備	種類	能力	No.1					
現図工事設備	現図場	面積 (㎡)						
溶接設備	溶接用変圧器	容量 (kVA)	44	(借受設備)				
	溶接定盤	面積 (㎡)						
製材設備	動力式のこぎり	回転体の直径(mm)						
		回転数 (r/m)						
船体製造設備	ドック	長さ (m)						
		幅 (m)						
		深さ (m)						
		耐圧力 (t/㎡)						
		クレーンのつり揚力量(t)						
	引揚船台	陸上耐圧部の長さ(m)						
		陸上耐圧部の幅(m)						
		陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)						
		水中耐圧部の長さ(m)						
		クレーンのつり揚力量(t)						
	造船台	進水台の材質						
		陸上耐圧部の長さ(m)						
		陸上耐圧部の幅(m)						
		陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)						
		水中耐圧部の長さ(m)						
船体修繕設備	ドック	水中耐圧部の長さ(m)						
		クレーンのつり揚力量(t)						
		進水台の材質						
		長さ (m)						
		幅 (m)						
	引揚船台 (共同使用)	深さ (m)						
		耐圧力 (t/㎡)						
		クレーンのつり揚力量(t)						
		陸上耐圧部の長さ(m)	35					
		陸上耐圧部の幅(m)	10					
		陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)	60					
	引揚船台 (共同使用)	水中耐圧部の長さ(m)	55					
		クレーンのつり揚力量(t)	20	(借受設備)				
		進水台の材質	鋼製レール					
		引揚機の力量(kW)	11.25×2					

登録年月日 昭和58年9月16日

登録番号 関小鋼修第53号

氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名

株式会社小田急箱根

神奈川県小田原市城山  
一丁目15番1号

代表取締役 水上 秀博

小型船造船業の種類 事業場の名称及び所在地

小型鋼船修繕業

株式会社小田急箱根  
桃源台船舶工場  
神奈川県足柄下郡箱根町  
元箱根旧札場164-1